受付日：令和6年3月25日
受付番号：HP24－KT065

接合部性能試験成績証

東京都港区海岸1－11－1
ニューピア竹芝ノースタワー17階
ハウスプラス確認検査株式会社
代表取締役社長　坂槇義夫

試験結果は以下のとおりであることを証明する。
令和6年4月26日

1. 接合金物名称	ステンレス装飾柱脚金物Sタイプ
2. 試験依頼者	株式会社　タナカ 〒300-4111 茨城県土浦市大畑702-1
3. 目的	当該接合金物を用いた接合部の短期基準接合耐力(引張)を評価する。
4. 試験内容	柱頭柱脚接合部(アンカー型)の引張試験 なお、準拠する試験方法・評価方法は、ハウスプラス確認検査株式会社制定「木質構造試験等業務における接合部性能試験業務方法書(令和2年9月11日制定)」による。
5. 試験体仕様	1) 接合金物 「ステンレス装飾柱脚金物Sタイプ」 材　質: 板部:SUS304(JIS G 4305) パイプ部:SUS304 TKC E-G(JIS G 3446) トラスねじ:SUS304(JIS G 4308)、六角ナット:SUS304(JIS G 4308) 寸　法: 柱受部:(外形)90mm×90mm×200mm　t=1.5mm トラスねじ孔4-φ8mm、ボルト用孔2-φ9mm 中板部:幅72mm×87mm　t=1.5mm　トラスねじ孔4-φ8mm パイプ部:(外径)φ38mm　t=2mm ベース部:(外形)92mm×150mm×28.5mm　t=3mm トラスねじ孔4-φ5.2mm、アンカーボルト用孔2-φ15mm 柱受-中板-ベースの接合:ステンレストラスねじ:M6 長さ12mm、ステンレス六角ナット:M6 表面処理: 電解研磨処理 2) 接合具 「ステンレス両ねじボルトM8-105」 1本 材　質: SUS304(JIS G 4308) 寸　法: M8　L=105mm　ねじ部長さ20mm 表面処理: 電解研磨処理 「ステンレス六角袋ナットM8」 2個 材　質: SUS304(JIS G 4308) 寸　法: M8 表面処理: 電解研磨処理 「アンカーボルトM12」*1 2本 寸　法: M12　L=110mm 「六角ナットM12」*1 2個 寸　法: M12 3) 軸組材料 柱材: 105mm×105mm×600mm　スギ　無等級材 含水率:9.0～12.5%　全乾密度:0.37～0.41g/cm³ *1 (公財)日本住宅・木材技術センター認定規格(Zマーク)に準ずる
6. 試験条件等	試験体は、実状に合わせた仕様とした。 試験体は、「アンカーボルトM12」と「六角ナットM12」を用いて、鉄骨架台に固定した。 (トルク管理値:20N・m)
7. 試験結果	短期基準接合耐力　**10.0** kN　(詳細については接合部性能試験報告書に示す)
8. 試験場所	ハウスプラス確認検査株式会社 横浜第二試験所:神奈川県横浜市鶴見区矢向1-1-1　10番
9. 試験実施日	令和6年3月29日
10. 試験実施担当者	ハウスプラス確認検査株式会社 評定部 阪口 明弘　千葉 博　工藤 健　石田 恵菜

この接合部性能試験成績証を転載するときは、必ず全文を記載してください。